

**Autohaus Sürth GmbH**

Angebotsnummer: J020584

Ausdruck vom: 05.12.2023

## Toyota Corolla Cross Team Deutschland 2.0 Hybrid Navi 18 Zoll



### IHRE VORTEILE:

- Qualitäts-Check
- 12 Monate Fahrzeuggarantie<sup>1</sup>
- 12 Monate Mobilitätsschutz<sup>1</sup>
- individuelle Finanzierung
- HU mindestens 18 Monate
- Probefahrt
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs

<sup>1</sup>Gemäß unseren jeweiligen Bedingungen.



Autohaus Sürth GmbH | Koblenzer Str. 168 | 56727 Mayen | T: 026 51 / 95 95 - 0 | F: 026 51 / 95 95 - 11 | info@autohaus-suerth.de | www.autohaus-suerth.de

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Preis:</b>          | <b>39.000,- €</b>  |
| <b>Zustand:</b>        | Vorführfahrzeug  |
| <b>Karosserie:</b>     | Gelaendewagen/Pickup   |
| <b>Leistung:</b>       | 145 kW (197 PS)  |
| <b>Kraftstoff:</b>     | Hybrid   |
| <b>Getriebe:</b>       | Automatik  |
| <b>Kilometerstand:</b> | 500  |
| <b>Vorbesitzer:</b>    | 1  |
| <b>Außenfarbe:</b>     | Weiss  |
| <b>Polsterung:</b>     | Stoff  |
| <b>Türen:</b>          | 5  |
| <b>Erstzulassung:</b>  | 08 . 2023  |
| <b>Umweltplakette:</b> |  Euro6d |

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.


Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Sürth GmbH

### Fahrzeugstandort


**Autohaus Sürth GmbH**  
Koblenzer Straße 168  
56727 Mayen


 0 26 51/95 95-0


 0 26 51/95 95-11

### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 0 26 51/95 95-0

 0 26 51/95 95-11

 VK@autohaus-suerth.dealerdesk.de

### Finanzierungsbeispiel

---

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum  
Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten  
sind!

### Verbrauch

---

Kombiniert\* :

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam\* : 4,0 l/100 km

Mittel\* : 3,9 l/100 km

Schnell\* : 4,5 l/100 km

Sehr schnell\* : 6,7 l/100 km

Kombiniert\* : 5,1 l/100 km

CO2-Emission\* : 116 g/km

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

## Ausstattungen

### Sonstiges

Panoramadach

Elektrische Parkbremse

Alufelgen

Metalllic

Katalysator

Dachreling

### Entertainment

Navigationssystem

Apple CarPlay

Android Auto

Induktionsladen

Telefonvorbereitung

Freisprecheinrichtung

Bluetooth

AUX-In

MP3

Radio

USB-Anschluss

### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer

Rückfahrkamera

Beheizbare Außenspiegel

Nebelscheinwerfer

LED-Tagfahrlicht

Colorverglasung

Autom. abblend. Innenspiegel

LED-Rückleuchten

### Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat

Ausparkassistent

Parklenkassistent

Totwinkelassistent

Spurhalteassistent

Fernlichtassistent

Verkehrszeichenerkennung

Notbremsassistent

Berganfahrassistent

Abstands-/Kollisionswarner

Regensensor

Lichtsensoren

### Komfort

Elektr. Heckklappe

Mehrzonenklimaautomatik

Ambiente Beleuchtung

Sitzheizung

Lenkradheizung

Keyless Entry

Keyless Go

Tempomat

Park Distance Control vo.&hi.

Geschwindigkeitsbegrenzer

Elektr. Aussenspiegel

Teilbare Rücksitzlehne

Multifunktionslenkrad

Lederlenkrad

Elektr. Fensterheber

Mittelarmlehne

Zentralverriegelung

Innenraumfilter

Einstellbare Lenksäule

Lordosenstütze

### Sicherheit

Reifendruckkontrolle

ESP

ABS

Traktionskontrolle

Airbag

Beifahrerairbag

Seitenairbags

Kopfairbag

Knieairbag

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Notrufsystem

Pannenset

### Technik

Bordcomputer

### Qualität

Garantie

## Beschreibung

Reifendruck-Kontrollsystem, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Rückfahrkamera, Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter, Scheibenwischer mit Regensensor, Reifen-Reparaturkit, Knieairbag Fahrerseite, Dachreling, Heckleuchten LED, Einparkhilfe hinten, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Getriebe Automatik stufenlos - Multidrive ECVT, LM-Felgen, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter mit Aktivkohlefilter, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, erweitert (Geschwindigkeits-Regel-/Begrenzeranlage) (ERSA), Hybrid 145 kW (Motor 2,0 Ltr. - 112 kW 16V), Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent mit automatischer Bremsfunktion, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage mit Memoryfunktion, Mittelarmlehne vorn und hinten, Panorama-Glasdach, Sonnenschutzrollo elektr. für Panorama-Glasdach, Kofferraumdeckel/ Heckklappe elektr. betätigt sensorgesteuert, Toyota Smart Connect Plus, Multi-Funktions-Display für Navigationssystem (10,5 Zoll), Perleffekt-Lackierung, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Kopf-Airbag-System, Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Seitenairbag, Rücksitz geteilt, Navigationssystem mit Sprachsteuerung (VCS), 3-Speichen Lenkrad, Ablagetasche an Beifahrersitzlehne, aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung), Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antriebsart: Frontantrieb, Audiosystem und USB, Außenspiegel elektr. anklappbar, Ausstiegswarnung (Safe Exit Assist, SEA), Beifahrerairbag abschaltbar, Berganfahrkontrolle (HAC), Bi-LED-Scheinwerfer, Bluetooth-Schnittstelle, Einparkhilfe vorn und hinten, Elektr. Bremskraftverteilung, ESP mit Schlupfregelung (VSC mit TRC), Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Fernlichtassistent (Abblendautomatik Fahrlicht, AHB), Freisprechanlage Bluetooth, Freisprechanlage mit Sprachsteuerung, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Gurtwarner hinten, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Klimaautomatik 2-Zonen, Kofferraumdeckel/ Heckklappe elektr. Easy-Load (öffnen + schliessen), Komfort-Paket, Kreuzungs-Assistent, Lederlenkrad, Lendenwirbelstütze elektr. verstellbar, Lenkrad heizbar, Nebelscheinwerfer LED, Park-Assistent (Intelligent Park Assist), Parkbremse elektrisch (EPB), Pre-Collision-System (PCS), Pre-Crash-System und Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Premium-Paket, Querverkehrs-Assistent Heck, Rücksitz klappbar, Sicherheitssystem Toyota Connect mit automatischem Notruf (eCall), Sitzheizung vorn, Spurhalteassistent, Startanlage Smart-Key, Entry & Drive, Totwinkel-Assistent, Türgriffe lackiert, Universal-Schnittstelle (USB-/ iPod-/ AUX-Anschluss), Verglasung hinten abgedunkelt, Verkehrszeichenerkennung (RSA), Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, ZV mit Fernbedienung

---



**SÜRTH**

**IHRE VORTEILE:**

- Qualitäts-Check
- 12 Monate Fahrzeuggarantie<sup>1</sup>
- 12 Monate Mobilitätsschutz<sup>2</sup>
- Individuelle Finanzierung
- HU mindestens 18 Monate
- Probefahrt
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs

<sup>1</sup>Gemäß unseren jeweiligen Bedingungen.

**KM**   **OPEL Service**  **SPOTICAR**

Autohaus Sürth GmbH | Koblenzer Str. 148 | 56727 Mayen | T: 026 51 / 95 95 - 0 | F: 026 51 / 95 95 - 11 | info@autohaus-suerth.de | www.autohaus-suerth.de

